

NX200

EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ



VÝHODY

- **Vysoká chemická odolnost**
- **Bariérová ochrana**
- **Mechanická odolnost**

POUŽITÍ

Dvousložkový epoxidový nátěr ke zhotovení vrchních matných nátěrů kovů, stavebních materiálů apod. v interiéru. Nátěr je odolný vlivům některých chemikálií, olejů, tuků, odolává slabým kyselinám, zásadám a některým rozpouštědlům. Má vysokou chemickou a mechanickou odolnost, výbornou přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrou kryvost. Jednoduchou a snadnou aplikaci.

Epoxidové nátěry NX010 a NX200 jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **NX200** se nedoporučuje používat na mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelnými nátěry nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu, viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s jinými soudržnými podkladními nátěry je nutno prakticky odzkoušet nejlépe na skrytém místě. Naprosto čistý a zdrsňený povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, zejména v případě delších přetíracích intervalů nebo renovačních nátěrů. Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo acetonem, **vytvrzenou** kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: 6 h při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Po uplynutí doby zpracovatelnosti je **NEPŘÍPUSTNÉ** nátěrovou hmotu aplikovat. Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na povětrnosti žloutnou a křídují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti a slunečnímu záření.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Kovový povrch se doporučuje tryskat a opatřit nátěrem **NX010**.

NX200

EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15–20 °C. Složka A se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složka B se přidává za stálého míchání beze zbytku ke složce A a důkladně se promíchá 3 až 5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání se doporučuje elektrické zařízení s regulací otáček, s vřetenovým míchadlem. Doporučené otáčky: 200 ot./min. **Ruční promíchání není dostatečné.** Natužená směs se přelije do vhodné, čisté nádoby a znovu se krátce promíchá. **Před nanášením** se natužená směs ředí ředidlem **S6300**, dle zvoleného způsobu aplikace. Ředidlo se vždy dokonale vmíchá do natužené směsi.

Zpracovává-li se více balení, **důsledně dodržujte konstantní poměr ředění**, předejde se tak možnosti difference finálního vzhledu.

PŘÍKLAD APLIKACE

NA OCEL: prostředí C4, životnost H

Tryskání podkladu na Sa 2_{1/2} podle normy ISO 8501–1.

2 x nátěr **NX010**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr **PX040**, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr **NX200**, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě 20 °C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 60 minutách od ukončení aplikace). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, válečkem nebo stříkáním AIR-LESS či HVLP.

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 26

SPOTŘEBA

8–9 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125–100 g/m² (při suché tloušťce cca 40 µm). Při mokré tloušťce nátěrového filmu cca 80 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu cca 40 µm.

Praktická spotřeba je závislá na drsnosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě. Ředidlo se do spotřeby nezapočítává, odpaří se.

NX200**EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ****ŘEDĚNÍ**

Ředidlo S6300 5–10 % dle zvolené aplikace

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice s aminickým tvrdidlem

PARAMETRY NÁTĚRU

| | |
|---|--------------------------------|
| Vzhled | Viskózní kapalina dle pigmentu |
| Obsah sušiny | > 70 % hmotnostních |
| Hustota | 1300–1500 kg/m ³ |
| VOC natužené směsi | 468 g/l |
| Ředidlo | S6300 |
| Tvrdidlo | Složka B |
| Zpracovatelnost při 20 °C | 6 hodin |
| Aplikační teploty | 5–25 °C |
| Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %. | Pro přetírání 12 hodin |
| | Pro pochůznost 24 hodin |
| | Plné vytvrzení 7 dnů |

**SKLADOVÁNÍ
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí. Nesmí zmrznout.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

NX200**EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ**

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 1,4 kg; 5 kg; a 10 kg

Datum revize

8.01.2024 Předchozí vydání pozbývají platnost